

# Stacjonarne narzędzie do montażu elementów mocujących Oetiker FAST 3000

Zalecane do montażu opasek taśmowych WingGuard® 270

## Zalety

- Bezpośrednie sterowanie siłą zamykania
- Kontrola procesu
- Łatwy dostęp do części podlegających zużyciu
- Strefa zamykania wolna od zanieczyszczeń
- Doskonałe rozwiązanie dla linii produkcyjnych o wysokiej wydajności



**Krótki proces montażu:** czas montażu wynoszący 2,7 s (min.) przy standardowym zastosowaniu w zespołach poduszek powietrznych

**Łatwa konserwacja:** czynności konserwacyjne trwające około 5 minut co 100 000 przeprowadzonych procesów zaciskania

**Bezpieczne i niezawodne zamknięcie:** zanieczyszczenia odgrodzone w wydzielonej przestrzeni dzięki technologii AdvantEdge®

**Kontrola procesu montażu:** możliwość wbudowania narzędzia w sieć produkcyjną klienta

**Wydajność produkcji:** możliwość równoległej konfiguracji



WingGuard®



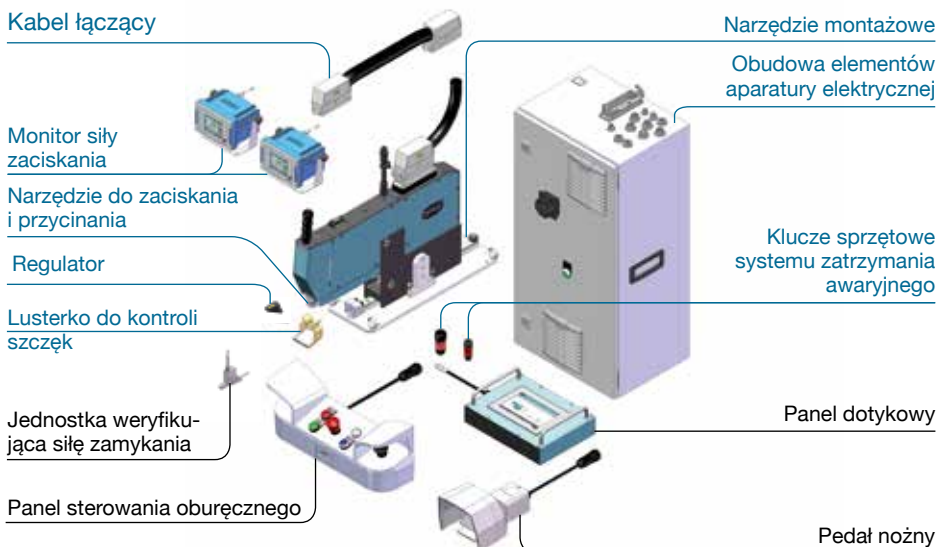
AdvantEdge®

## ZAKRES DOSTAWY

- Obudowa elementów aparatury elektrycznej
- Narzędzie montażowe
- Kabel łączący
- Klucze sprzętowe systemu zatrzymania awaryjnego
- Narzędzie do zaciskania i przycinania
- Monitor siły zaciskania
- Regulator
- Lusterko do kontroli szczęk

### Akcesoria opcjonalne:

- Panel dotykowy
- Jednostka weryfikująca siłę zamykania
- Panel sterowania oburęcznego
- Pedał nożny
- Interfejs kurtyny świetlnej



## PRZEGLĄD DANYCH TECHNICZNYCH\*

### Siła zamykania (SK)\*\*

- Zalecana 1850 N
- Tolerancja (SK-T) ± 100 N

### Szczelina przy zamknięciu szczypiec zaciskowych (SS)

- Tolerancja (SS-T) ± 0,10 mm

### Szczelina otwarcia szczypiec zaciskowych (OS)

- Tolerancja (OS-T) ± 0,15 mm

### Metody zacisku

Metoda zamykania  
Siła przed rozciągnięciem i skok przed zaciskaniem

### Narzędzie dostępne jest w dwóch konfiguracjach:

- ProfiNet
- Ethernet/IP

	Wymiary w przybliżeniu (mm)	Masa w przybliżeniu (kg)
Obudowa elementów aparatury elektrycznej	300 x 400 x 800	40,0
Kabel łączący	2000	2,5
Narzędzie montażowe	610 x 71 x 470	30,0

\* Dane orientacyjne

\*\* Wartość domyślna, może ulec zmianie w zależności od używanej opaski.

## OPIS

Stacjonarne, elektromechaniczne narzędzie montażowe Oetiker FAST 3000 przeznaczone jest do zaciskania opasek taśmowych Oetiker WingGuard® 270. Może stanowić element standardowych, półautomatycznych systemów produkcji, służąc do sterowania, monitorowania oraz gwarantując bezpieczeństwo podczas procesu montażu. Redukcja średnicy opaski następuje na skutek działania kontrolowanej siły zamykania (ciągącej). Funkcja monitorowania siły zaciskania pozwala na odpowiednie blokowanie skrzydełek.

Urządzenie stosuje stałą, powtarzalną i odpowiednio dostosowaną siłę rozciągającą, dzięki czemu poszczególne komponenty, zaciskany element oraz sama opaska nie są nadmiernie obciążane.

Mechanizm zamykający z technologią AdvantEdge® zapewnia ochronę zaciskanego elementu przed uszkodzeniem i nie pozostawia zanieczyszczeń. Narzędzie to pozwala na pełne monitorowanie procesu i rejestrację wszystkich danych. Tym samym stanowi ono doskonałe rozwiązanie dla podzespołów systemów bezpieczeństwa, takich jak zespół poduszki powietrznej.

## AKCESORIA

### xVal 270

xVal 270 to urządzenie pomiarowe umożliwiające przeprowadzenie całego procesu kontroli jakości, przeznaczone do weryfikacji prawidłowego zacisku opasek taśmowych WingGuard® 270 firmy Oetiker oraz właściwego ustawienia skrzydełek zamykających. Dokonuje ono pomiaru względnej odległości między górną płaszczyzną korpusu opaski a końcówkami obu skrzydełek. Urządzenie stanowi element opcjonalnego wyposażenia FAST 3000. Ze względu na gwarancję niezawodnego zamknięcia opasek jego wykorzystanie zalecane jest w kierowanym procesie kontroli jakości stanowiącym część procesu produkcji.

### CAL 01

„Urządzenie pomiarowe CAL 01” służy do weryfikacji użytej siły zamykania. Aby określić zalecaną siłę zamykania dla poszczególnych produktów, należy zapoznać się z danymi technicznymi danej opaski.