

# Abraçadeira de uma orelha c/pino

## 103

Recomendado para sistemas de segurança de passageiros

### Benefícios

- Conexão segura e confiável para infladores
- Design flexível
- Montagem fácil e segura
- Desenho compacto



**Segurança:** fixação confiável de infladores de airbags dentro dos sistemas de segurança de passageiros

**Economia:** proporciona uma alternativa versátil aos infladores associados, eliminando a necessidade de suportes especiais

**Desenho compacto:** posição da orelha em 180 ° ou 45 ° permite montagem fácil

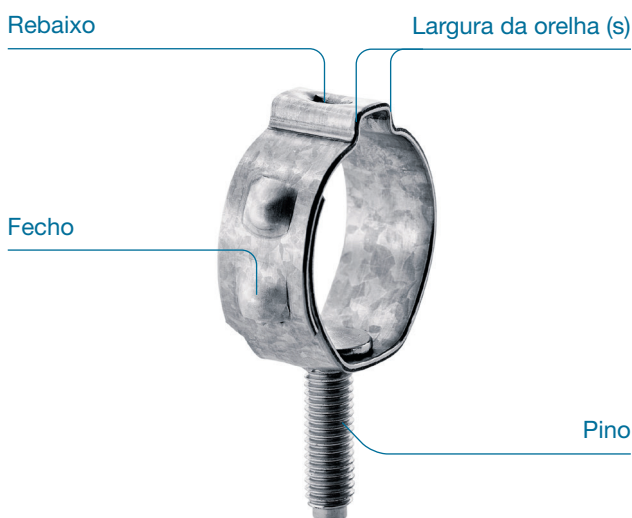
**Flexibilidade:** posicionamento facilmente ajustável da abraçadeira

**Feito sob medida:** vários diâmetros disponíveis com pinos M5 ou M6 para infladores de tamanho padrão

**Resistente:** material de baixa liga e alta resistência com excelentes propriedades de retenção e boa resistência contra corrosão

**Montagem confiável:** montagem rápida e fácil com equipamento de monitoramento do processo

CARACTERÍSTICAS E APLICAÇÃO



## Abraçadeira de uma orelha com pino 103

### VISÃO GERAL DOS DADOS TÉCNICOS

**Material**

**Tira:** Aço de alta resistência, material no. 1.0934

**Revestimento da tira:** Galfan

**Pino:** Liga de aço, material nº 1.5525

**Revestimento do pino:** Aço zincado, acabamento cromado azul

**Resistência à corrosão conforme DIN EN ISO 9227**

≥ 72 h

Faixa de tamanhos	largura x espessura	tamanho do pino
20,6 – 50,0 mm	10,0 x 1,0 mm	M5 e M6
20,6 – 50,0 mm	14,0 x 1,0 mm	M5 e M6

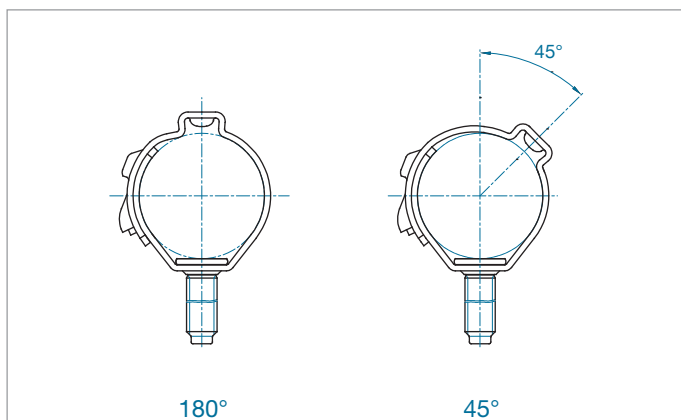
**Material**

A tira das Abraçadeira de uma Orelha Oetiker com pino é fabricada em aço de alta resistência, revestido com Galfan. Os pinos são fabricados em liga de aço zincado, com acabamento cromado azul.

**Formato das bordas da tira**

A Oetiker opera com controles rigorosos no processo de produção de tiras, condicionando o material cortado e formando um raio de borda usinado ou rolado. Este processo reduz o potencial de danos causados por bordas afiadas ou em ângulo reto, quando a abraçadeira comprime o material adjacente.

**Opções de posicionamento da orelha**



**Orelha da abraçadeira (elemento de fechamento)**

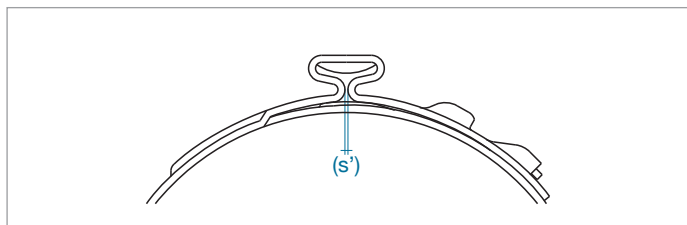
Com a utilização de ferramentas projetadas ou aprovadas pela Oetiker, a abraçadeira é fechada mediante a contração dos raios inferiores da “orelha”. A redução máxima do diâmetro é proporcional à largura da “orelha” aberta (s), por exemplo, largura padrão da orelha é 5,5 mm.

A redução teórica máxima do diâmetro é dada pela fórmula:

$$\text{Redução máx. de diâmetro} = \frac{\text{Largura da orelha (s)}}{\pi}$$

## VISÃO GERAL DOS DADOS TÉCNICOS

### Orelha da abraçadeira (elemento de fechamento)



! Observação: o desenho acima mostra o aspecto de uma “orelha” (s’) fechada; não indica necessariamente uma instalação efetivamente fechada.

### Fecho mecânico

O fecho consiste num elemento de fixação mecânica para manter a abraçadeira na condição redonda.

### Desenho da orelha

O rebaixo integrado na orelha aumenta a força de fixação com eficiência e proporciona um efeito de mola quando o diâmetro da aplicação contrai ou expande devido a influências térmicas ou mecânicas.

Inflador típico Diâmetro (mm)	Abraçadeira aberta Diâmetro (mm)
20,0	20,6
20,4	21,2
25,0	25,7
25,4	26,2
30,0	30,8
35,0	35,8

### Características do pino

O pino padrão é produzido de acordo com a classe de propriedades 9.8 da norma ISO 898-1, e a cavilha, início fundamental do pino, é produzida de acordo com a norma DIN ISO 4753 SD, para evitar a instalação transversal durante a montagem da porca. Opcionalmente, os pinos podem ser fornecidos com uma “ponta” de material complementar, adicionada na parte superior da cabeça e, desta forma, ao ser fechada na aplicação, permitindo reduzir a translação axial da abraçadeira.

### Recomendações para a montagem

A “orelha” da abraçadeira deve ser fechada com força constante – este procedimento é chamado “fechamento com prioridade de força”.

Este método de montagem garante, que um esforço uniforme e reproduzível seja exercido sobre a aplicação, juntamente com força de tração constante sobre o sistema de fechamento mecânico. Aplicando este método no fechamento das séries de abraçadeiras 103, ficará compensada qualquer variação nas tolerâncias dos componentes, garantindo que a abraçadeira exerça uma força radial constante na aplicação. Variações nas tolerâncias dos componentes são absorvidas variando a largura (s’) da “orelha”. O monitoramento da montagem da abraçadeira e a coleta de dados do processo são possibilitados mediante a utilização da “Ferramenta Pneumática de Controle Eletrônico” **Oetiker ELK**, durante o processo de montagem.

! Aviso: Somente faça o fechamento com uma ferramenta de curso único e sem realizar duplo fechamento.

## DADOS DA MONTAGEM

Dimensões material (mm)	Tamanho (mm)	Pino	Torque de aperto da porca máx. (Nm)	Força de fechamento máx. (N)
10,0 x 1,0	20,6 – 50,0	M6 x 1,0	10,0	4600
10,0 x 1,0	20,6 – 50,0	M5 x 0,8	6,0	5000
14,0 x 1,0	20,6 – 50,0	M6 x 1,0	10,0	7000
14,0 x 1,0	20,6 – 50,0	M5 x 0,8	6,0	7400

Recomendado alicate pneumático	Recomendado cabeçote do alicate EL	Recomendado cabeçote do alicate ME
HO 5000 EL/ME	13900772	13900773
HO 5000 EL/ME	13900772	13900773
HO 7000 EL/ME	13900772	13900773
HO 7000 EL/ME	13900772	13900773