

Conectores rápidos

201 Acero

Recomendados para la refrigeración del aceite del motor, la refrigeración del aceite de la transmisión y la refrigeración del turbocompresor, así como en aplicaciones de suministro de aceite

Ventajas

- Máxima durabilidad
- Espacio compacto y ahorro de peso
- De fácil mantenimiento
- Ergonomía mejorada, baja fuerza de inserción e instalación sin herramientas



Acero recubierto de ZnNi: mayor resistencia a la corrosión

Material de alta resistencia: para altas fuerzas de tracción y de par de giro

Cuerpo mecanizado de una sola pieza: espacio compacto y peso ligero

Juego axial controlado: evita microfugas

Mínima caída de presión: garantiza un flujo óptimo

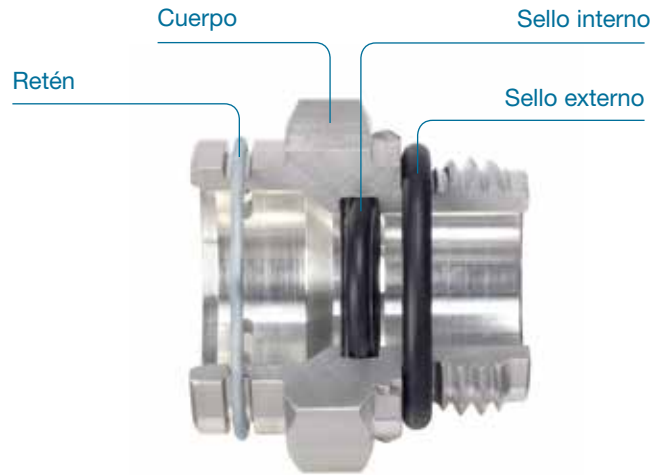
Mecanismo de retén sólido: baja fuerza de inserción

Sello externo ISO: prevención de fugas en la interfaz de la rosca

Junta externa de metal-goma opcional: diseñada para reemplazar otras conexiones que utilizan arandelas metálicas en aplicaciones de alta presión y temperatura

Sello interno: prevención de fugas en la interfaz del tubo

CARACTERÍSTICAS



Conectores rápidos 201

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Los conectores rápidos (CR) de Oetiker son una innovadora solución de conexión para conductos que transportan fluidos a presión. Reducen considerablemente el tiempo de montaje, el espacio requerido y los costes de montaje. Además, las reclamaciones de garantía se reducen y hay menos lesiones por movimientos repetitivos. Gracias a su montaje sin herramientas, los CR de Oetiker son una solución óptima para múltiples aplicaciones. Son especialmente adecuados como elementos de unión en conductos de aceite y/o refrigerante y de calefacción para turbocompresores, motores y transmisiones.

DATOS TÉCNICOS GENERALES

Material

201 Cuerpo: acero al carbono SAE 1215 (UNS G12150, DIN W. n.º 1.0736), recubrimiento de ZnNi
Retén: acero inoxidable SAE 302 (UNS S30400)

Opciones de sellos internos y externos

FKM (-40 °C ... 205 °C), resistencia al ozono y al envejecimiento por efecto del calor

AEM (-40 °C ... 180 °C), resistencia a aceites y grasas

Junta de metal-goma, reemplazo para otras conexiones que utilizan arandelas metálicas en aplicaciones de alta temperatura y presión

FKM (-40 °C ... 205 °C), resistencia al ozono y al envejecimiento por efecto del calor

AEM (-40 °C ... 180 °C), resistencia a aceites y grasas

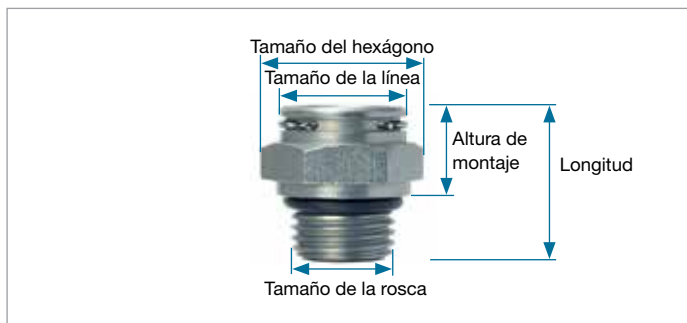


CR de acero con junta de metal-goma

Resistencia a la corrosión conforme con la norma ISO 9227

Acero recubierto de ZnNi ≥ 480 horas hasta la formación de óxido rojo

DATOS TÉCNICOS



Dimensiones totales del conector

Tamaño de la línea	Tamaño del hexágono	Tamaño de la rosca externa	Longitud total	Altura de montaje
8 mm*	18 mm	M12 x 1,5-6 g	26,3 mm	11,3 mm
10 mm**	22 mm	M16 x 1,5-6 g	26,1 mm	13,6 mm
12 mm**	27 mm	M20 x 1,5-6 g	28,4 mm	14,4 mm

* Solo junta de metal-goma disponible

** Junta de metal-goma o sello ISO disponibles

Control de proceso

El control del proceso se realiza mecánicamente. Con una modificación apropiada del tapón o del tubo, también es posible el control visual del proceso.

Rango de temperatura

El rango de temperatura depende del material de la junta tórica y de los materiales del cuerpo. Esto se define de acuerdo con los requisitos.

MONTAJE

Para realizar la conexión, alinee el extremo del tubo con el conector y empuje directamente hacia el conector. Se escucha y se siente un «clic». Tire hacia atrás el tubo con firmeza para asegurarse de que la conexión es correcta. Asegúrese de que la banda de identificación de color en el extremo del tubo está oculta dentro del montaje del conector rápido. Deslice la tapa de seguridad opcional a lo largo del tubo y ajústela en el conector.



Para desconectar, retire la tapa de seguridad y ajuste o coloque la herramienta de desconexión en el tubo con los dedos hacia el conector. Deslice la herramienta de desconexión por el tubo y enganche el retén. Gire la herramienta de desconexión 60 grados para ampliar el retén. Mientras sostiene la herramienta de desconexión contra el conector, tire hacia atrás el tubo para retirarlo.

FORMA DEL EXTREMO DEL TUBO DE OETIKER



Los conectores rápidos de Oetiker son aptos solo cuando se combinan con extremos de tubo de acuerdo con la especificación de Oetiker. Oetiker controla esta especificación y está disponible bajo pedido.

Los equipos de ingeniería y de “control” de calidad de Oetiker están disponibles para dar apoyo en la cualificación de los proveedores de extremos de tubos. Las herramientas recomendadas para dar forma al extremo del tubo, así como los proveedores de tubos están disponibles.

FUNCIONALIDAD

Presión de trabajo

La presión de trabajo permitida depende directamente de la junta tórica seleccionada, la temperatura y la calidad del componente macho. Siempre deberá determinarse específicamente para cada aplicación.

Tamaño de la línea	Tracción	Presión de estallido	Corrosión
8 mm	2,6 kN	≥ 11 MPa*	480 horas hasta la formación de óxido rojo
10 mm	4,3 kN	≥ 11 MPa*	480 horas hasta la formación de óxido rojo
12 mm	7,4 kN	≥ 11 MPa*	480 horas hasta la formación de óxido rojo

* probado hasta 11 MPa sin fallos

ACCESORIOS OPCIONALES

Tapón para transporte (polipropileno)

Tapa de seguridad (por defecto) - hasta 85 °C (negra o gris)

Tapa de seguridad (alta temp.) - hasta 230 °C (blanca)

Retén de alta resistencia - 17-7 electropulido (UNS S17700)

Herramienta de desconexión (plástica)

Embalaje personalizado bajo pedido



Tapón para transporte, tapa de seguridad, herramienta de desconexión