

Pierścienie zaciskane wielopunktowo

250

Polecane do zastosowań klimatyzacyjnych i grzewczych oraz układów zasysania powietrza

Zalety

- Duża oszczędność przestrzeni
- Wysoka wydajność i niezawodność montażu
- Optymalne bezstopniowe uszczelnienie, brak przecieków
- Wysoka odporność na skutki rozszerzalności i ciśnienie



Jednorodny przekrój poprzeczny na całym obwodzie: stały i równomierny nacisk na całym obwodzie

Elastyczna redukcja średnicy: duży nacisk powierzchniowy z możliwością regulacji, bardzo prosty montaż

Niewielka wysokość po zamontowaniu: niewielki rozmiar, nie powoduje utraty wyważenia części obrotowych

Specjalne formowanie krawędzi taśmy: ograniczone ryzyko uszkodzenia opasywanych części



Pierścienie zaciskane wielopunktowo 250

PRZEGLĄD DANYCH TECHNICZNYCH

Material

Stal nierdzewna, materiał nr 1.4307/UNS S30403

Zakres rozmiarów

ø 15,0 – ø 120,5 mm

Wymiary materiału*

7,0 x 0,8 mm

7,0 x 1,0 mm

8,0 x 0,8 mm

8,0 x 1,0 mm

10,0 x 0,8 mm

10,0 x 1,0 mm

10,0 x 1,2 mm

14,0 x 1,2 mm

Redukcja średnicy**

ø 15,0 – ø 19,5 mm: zależnie od zastosowania

ø 20,0 – ø 29,5 mm: maks. 20% średnicy nominalnej

ø 30,0 – ø 120,5 mm: maks. 6 mm

* Więcej wymiarów dostępnych na zamówienie.

** Redukcja średnicy zależy od średnicy nominalnej pierścienia zaciskanego wielopunktowo oraz narzędzia montażowego.

PRZEGLĄD DANYCH TECHNICZNYCH

Technologia

Pierścienie zaciskane wielopunktowo 250 są wytwarzane z zastosowaniem spoiny krzyżowej – innowacyjnej technologii spawania, która łączy w sobie elastyczność produkcji różnych rozmiarów z bardzo wytrzymałym spawem końców taśmy ze stali nierdzewnej.

Zastosowanie

Pierścienie zaciskane wielopunktowo 250 mają uniwersalne zastosowanie ze względu na duży zakres średnic. Są one szczególnie odpowiednie do systemów klimatyzacyjnych i grzewczych oraz układów wlotu powietrza i innych zastosowań wymagających silnego uszczelnienia o niskim profilu.

Wymiary materiału

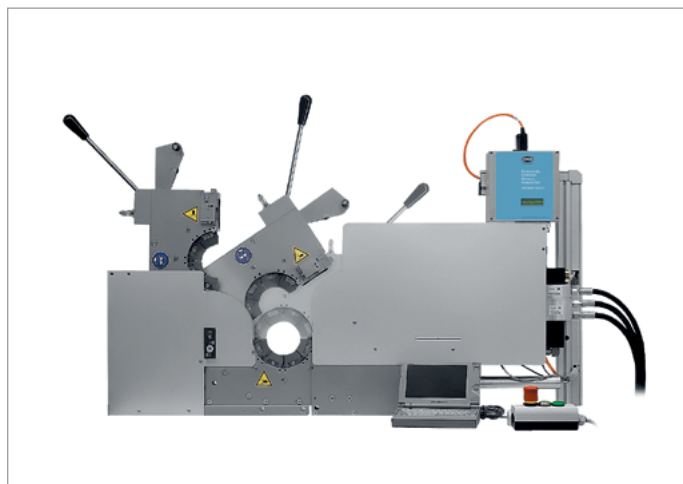
Pierścienie zaciskane wielopunktowo 250 są dostępne z różnymi wymiarami taśmy. Aby zapewnić wymagane uszczelnienie i/lub właściwości mocujące, należy odpowiednio dobrać wymiary taśmy i stopień zaciskania. W celu zagwarantowania niezawodnego połączenia należy wziąć pod uwagę typ przewodu elastycznego, a także warunki środowiskowe, takie jak obciążenia mechaniczne lub termiczne. Inżynierowie Oetiker oferują usługi konsultingowe i testowania, pomagające wybrać najlepsze rozwiązanie dla konkretnego zastosowania.

Redukcja średnicy

Maksymalna możliwa redukcja średnicy zależy od średnicy nominalnej pierścieni zaciskanych wielopunktowo 250. Średnica nominalna pierścieni zaciskanych wielopunktowo 250 powinna być jak najbardziej zbliżona do średnicy mocowanych części w celu skrócenia czasu kurczenia, uproszczenia rozmieszczenia i zmniejszenia obciążenia materiałowego pierścienia. Inżynierowie Oetiker oferują pomoc w doborze właściwej średnicy do indywidualnego zastosowania. Zaciskanie pierścieni zaciskanych wielopunktowo 250 odbywa się przez zmniejszenie średnicy w wyniku zaciskania obwodu, co powoduje odkształcenie początkowego wymiaru taśmy.

Zalecenia do montażu pierścieni zaciskanych wielopunktowo

Do zaciskania pierścieni zaciskanych wielopunktowo 250 Oetiker zaleca stosowanie prasy zaciskającej Oetiker ELS 01. Jest ona wyposażona w wysuwany mechanizm, umożliwiający wygodne umieszczanie i blokowanie pierścienia przed zaciskaniem, a także montaż z priorytetem siły i elektroniczną weryfikację parametrów procesowych przed rozpoczęciem zaciskania.



Zastosowanie prasy zaciskającej Oetiker ELS 01 umożliwia kompensację tolerancji materiału przewodu elastycznego. Zaciskanie metodą priorytetu siły umożliwia uzyskanie stałego współczynnika kompresji niezależnie od tolerancji materiału, co daje niezawodny system mocowań i w efekcie doskonałe działanie. Serwis Oetiker oferuje szkolenia i konserwację swoich rozwiązań montażowych.