

Multi Crimp Rings

250



Reliable Connections

Recommandées pour les applications de refroidissement et de chauffage et les systèmes d'admission d'air

Avantages

- Parfaitement compactes
- Étanchéité optimale en continu, aucune fuite
- Installation efficace et fiable
- Très résistantes aux pressions élevées et à l'expansion



Bague entièrement rétreinte sur 360° : effort uniformément réparti sur toute la circonférence

Réduction de diamètre flexible : pression de surface ajustable, élevée, très facile à installer

Hauteur réduite : encombrement minimum, pas de balourd sur les pièces en rotation

Ébavurage spécial des chants : réduit le risque de dommages aux pièces assemblées



StepLess®



Bagues à rétreindre 250

VUE D'ENSEMBLE DES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Matière

Acier inoxydable, DIN 1.4307/UNS S30403

Plage de diamètre

ø 15,0 à ø 120,5 mm

Dimensions de la matière*

10,0 × 0,8 mm

10,0 × 1,0 mm

10,0 × 1,2 mm

Réduction de diamètre**

ø 15,0 à ø 19,5 mm : en fonction de l'application

ø 20,0 à ø 29,5 mm : max. 20 % du diamètre nominal

ø 30,0 à ø 120,5 mm : max. 6 mm

* Autres dimensions sur demande.

** La réduction de diamètre dépend du diamètre nominal de la bague à rétreindre et de l'outil d'assemblage.

VUE D'ENSEMBLE DES CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Technologie

Les bagues à rétreindre 250 sont conçues avec la technologie de soudure croisée ; une technologie innovante qui combine une production flexible de tailles variées à une connexion par soudure très robuste des extrémités de la bande d'acier inoxydable.

Domaine d'application

Les bagues à rétreindre 250 sont d'utilisation universelle grâce à leur large gamme de diamètres. Elles sont particulièrement adaptées aux systèmes de refroidissement et de chauffage, aux systèmes d'admission d'air et à d'autres applications requérant un scellage robuste et à faible encombrement.

Dimensions de la matière

Les bagues à rétreindre 250 sont disponibles dans différentes dimensions de bande. Pour garantir la performance d'étanchéité et/ou de maintien requise, les dimensions de la bande et le taux de compression doivent être choisis correctement. La nature du flexible, ainsi que les conditions environnementales, comme la sollicitation mécanique ou thermique, doivent être prises en compte pour assurer une connexion fiable. Le département d'ingénierie Oetiker propose des services de conseil et d'essai pour trouver la meilleure solution pour votre application.

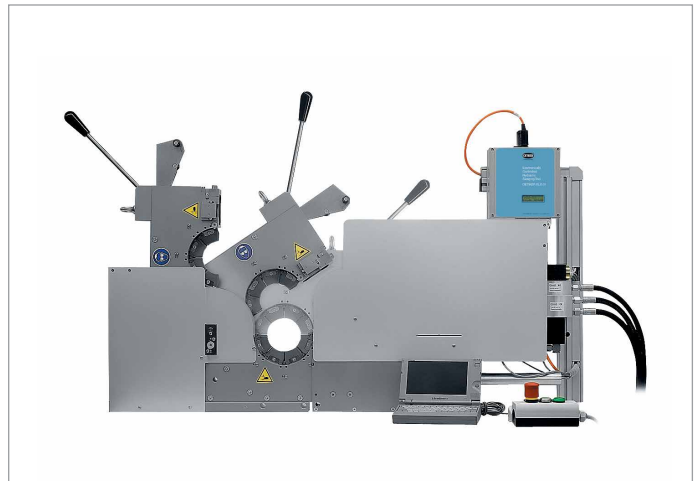
Réduction de diamètre

La réduction de diamètre maximale possible dépend du diamètre nominal des bagues à rétreindre 250. Pour réduire les temps de rétreint, simplifier le positionnement et réduire les efforts sur la matière de la bague à rétreindre, le diamètre nominal des bagues à rétreindre 250 doit être choisi aussi proche que possible du diamètre des pièces à rétreindre. Le département d'ingénierie Oetiker aide à sélectionner le bon diamètre pour votre application.

Le rétreint d'une bague à rétreindre 250 est obtenu en réduisant le diamètre par la compression de la circonférence, ce qui résulte en une déformation de la dimension initiale de la bande.

Montage conseillé pour les bagues à rétreindre

Oetiker recommande l'utilisation du dispositif à rétreindre Oetiker ELS 01 pour les bagues à rétreindre 250. Il offre un mécanisme rétractable pour une mise en place pratique de l'application qui se verrouille automatiquement avant le rétreint, ainsi qu'une application de la force avant la fermeture avec vérification électronique des paramètres de process.



L'utilisation du dispositif à rétreindre Oetiker ELS 01 permet la compensation des tolérances de matière du flexible. Grâce à l'application de la force avant fermeture, un taux de compression constant peut être obtenu indépendamment des tolérances de matière, ce qui résulte en une solution de connexion cohérente et fiable, et finalement en une performance parfaite de l'application. Oetiker Service propose la formation et la maintenance pour ces solutions de montage.