

Pierścienie zaciskane wielopunktowo 3T 150

Polecane do wałów napędowych

Zalety

- Duża szczelność
- Duża oszczędność przestrzeni dzięki płaskiej konstrukcji
- Lekki pierścień bez zadziorów
- Duży zakres średnic



Jednorodny przekrój poprzeczny na całym obwodzie: równomierny nacisk na całym obwodzie

Większa redukcja średnicy: większy odstęp od opasanych części oraz możliwość zamocowania pierścieni zaciskanych wielopunktowo o jednej średnicy na częściach o różnych średnicach

Elastyczna redukcja średnicy: duży nacisk powierzchniowy z możliwością regulacji

Niska wysokość po zamontowaniu: niewielki rozmiar, brak utraty wyważenia części obrotowych

Krawędzie taśmy bez zadziorów: zmniejszone ryzyko uszkodzenia opasanych części

Model z aluminium: mniejsza masa

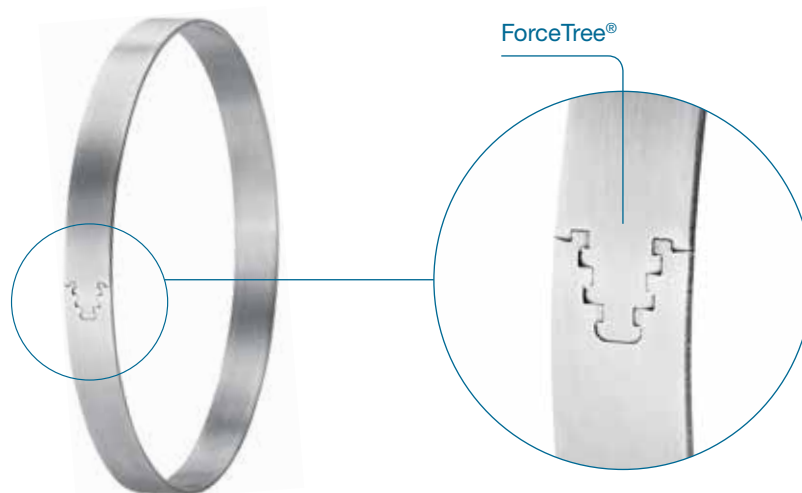


ForceTree[®]



StepLess[®]

CECHY



Zamek puzzlowy

Pierścienie zaciskane wielopunktowo 3T 150

PRZEGLĄD DANYCH TECHNICZNYCH

Material

Aluminium, materiał EN AW-5754

Odporność na korozję zgodnie z normą PN-EN ISO 9227

PG 150 \geq 400 h

Zakres rozmiarów

MCR 1015 AL \varnothing 24,5 – \varnothing 120,0 mm

MCR 1020 AL \varnothing 65,0 – \varnothing 120,0 mm

Wymiary materiału

10,0 x 1,5 mm

10,0 x 2,0 mm

Redukcja średnicy*

\varnothing 24,5 – \varnothing 26,5 mm: maks. do \varnothing 21,9 mm

\varnothing 27,0 – \varnothing 40,0 mm: maks. 5 mm

\varnothing 40,5 – \varnothing 120,0 mm: maks. 6 mm**

Zamek puzzlowy ForceTree®

Zamek puzzlowy to połączenie mechaniczne wykorzystujące precyzyjnie dopasowane elementy współpracujące. Konstrukcja ForceTree® gwarantuje prawidłowe połączenie mechaniczne w obrębie całego przekroju. Zapewnia ono bezpieczne połączenie końcówek pierścienia w zakresie dopuszczalnych obciążeń.

Zastosowanie

Pierścienie zaciskane wielopunktowo z zamkiem puzzlowym nadają się do wielu różnych zastosowań dzięki dużej średnicy, jednak najlepiej sprawdzają się one w łączeniu elementów z materiałów termoplastycznych.

* Redukcja średnicy zależy od średnicy nominalnej pierścienia zaciskanego wielopunktowo.

** W przypadku pierścieni o średnicy co najmniej 65 mm możliwa jest większa redukcja. Dalsze informacje możesz uzyskać, kontaktując się z przedstawicielem handlowym firmy Oetiker.

PRZEGLĄD DANYCH TECHNICZNYCH

Wymiary materiału

Pierścienie zaciskane wielopunktowo Oetiker są dostępne w wielu średnicach i wymiarach taśmy. Wymiary taśmy należy ustalić z uwzględnieniem wymaganej siły nacisku radialnego i materiału osłony, tak aby zapewnić wymagany poziom uszczelnienia i/lub siłę mocowania w rzeczywistych warunkach otoczenia.

Redukcja średnicy

Maksymalna możliwa redukcja średnicy zależy od średnicy nominalnej pierścienia zaciskanego wielopunktowo. Średnica nominalna pierścienia zaciskanego wielopunktowo powinna być jak najmniejsza względem średnicy łączonych elementów, aby skrócić czas zaciskania, ułatwić ustawianie we właściwym położeniu i ograniczyć obciążenie pierścienia. Firma Oetiker z przyjemnością pomoże dobrać rozwiązanie odpowiednie do Państwa zastosowania.

W czasie montażu musi nastąpić zmiana struktury materiału i rozmiaru taśmy. Należy pamiętać, że im mniejsza średnica danego pierścienia zaciskanego wielopunktowo, tym większa będzie to zmiana. Jest to spowodowane zależnością ilości materiału od średnicy.

Wymagany stopień ściśnięcia lub nacisk powierzchniowy wywierany na łączony element przez pierścień zaciskany wielopunktowo zależy od siły nacisku radialnego, która z kolei ma wpływ na właściwości mocowania i uszczelnienia.

Nacisk powierzchniowy należy każdorazowo określać dla każdego zastosowania.

Zalecenia do montażu pierścieni zaciskanych wielopunktowo

Pierścienie zaciskane wielopunktowo Oetiker należy montować, stosując specjalnie do tego celu zaprojektowane prasy zaciskające. Prasa zaciskająca ELS 01 Oetiker zapewnia wiele korzyści w środowisku przemysłowym, na przykład w zakresie otwierania mocowania w celu ułatwienia dostępu oraz automatycznego zamykania, aż po elektroniczną weryfikację parametrów procesowych w czasie zaciskania metodą „priorytetu siły”. Możliwe jest również stosowanie standardowych wielosegmentowych hydraulicznych i pneumatycznych pras zaciskających dostępnych na rynku.

Kompensacja tolerancji

Kompensacja tolerancji materiału w czasie montażu pierścieni zaciskanych wielopunktowo Oetiker zależy w pełni od użytego narzędzia montażowego. Zasadniczo w przypadku montażu pierścieni zaciskanych wielopunktowo Oetiker w sposób, gdzie priorytetem jest uzyskanie określonej średnicy, uzyskanie kompensacji tolerancji jest niemożliwe, ponieważ pierścień jest po prostu zaciskany do określonej średnicy. Oznacza to, że wszelkie odchyłki wymiarów łączonych elementów w pełni wpływają na stopień ściśnięcia lub nacisk powierzchniowy. Uzyskanie kompensacji średnicy pierścieni zaciskanych wielopunktowo możliwe jest w przypadku montażu z priorytetem siły. Ujmując to inaczej, ogólna zasada jest taka, że pierścienie należy ścisnąć z ustaloną empirycznie siłą, tak aby uzyskać wynikający z niej nacisk powierzchniowy. Innowacyjna koncepcja zaciskania narzędzia „Oetiker ELS 01”, zapewniająca wysoką niezawodność procesu oraz „priorytet siły”, gwarantuje weryfikowalny montaż pierścieni zaciskanych wielopunktowo Oetiker. Dostępne są również mierniki siły zamykania.

Informacje o zamawianiu

Aby uzyskać szczegółowe informacje na temat zamawiania, należy skontaktować się z lokalną filią firmy Oetiker.