

Fascetta a 1 orecchio con perno

103

Consigliata per sistemi di sicurezza passeggeri

Vantaggi

- Collegamento sicuro e affidabile dei sistemi di gonfiaggio degli airbag
- Design flessibile
- Montaggio facile e sicuro
- Design compatto



Sicura: fissaggio affidabile dei sistemi di gonfiaggio degli airbag nei sistemi di sicurezza passeggeri

Conveniente: offre una versatile alternativa di fissaggio dei sistemi di gonfiaggio, eliminando la necessità di staffe personalizzate

Risparmio di spazio: la posizione dell'orecchio a 180° o 45° facilita il montaggio

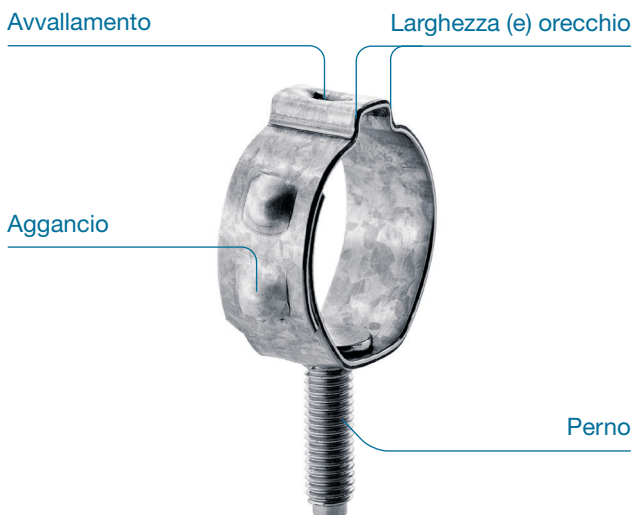
Flessibile: posizionamento facilmente regolabile della fascetta

Su misura: vari diametri disponibili con perni M5 o M6 per sistemi di gonfiaggio di dimensioni standard

Forte: materiale a bassa lega ad alta resistenza con elevate proprietà di ritenzione + buona resistenza alla corrosione

Montaggio affidabile: montaggio rapido e semplice con apparecchiature di monitoraggio del processo

CARATTERISTICHE E APPLICAZIONE



Fascetta a 1 orecchio con perno 103

PANORAMICA
DATI TECNICI

Materiale

Bandella: acciaio ad alta resistenza, materiale n. 1.0934

Rivestimento bandella: galfan

Perno: lega di alluminio, materiale n. 1.5525

Rivestimento perno: zincato, cromato blu

Resistenza alla corrosione in conformità a DIN EN ISO 9227
≥ 72 h

| Gamma di misure | larghezza x spessore | dimensioni perno |
|-----------------|----------------------|------------------|
| 20,6 – 50,0 mm | 10,0 x 1,0 mm | M5 e M6 |
| 20,6 – 50,0 mm | 14,0 x 1,0 mm | M5 e M6 |

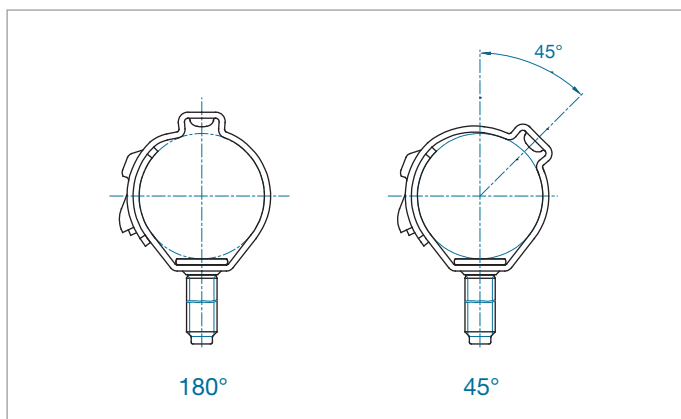
Materiale

La bandella delle fascette a 1 orecchio con perno Oetiker è realizzata in acciaio ad alta resistenza con rivestimento in galfan. I perni sono in lega di acciaio zincato, cromato blu.

Bordo della bandella

Rigorosi controlli sono applicati al processo Oetiker di realizzazione del nastro con condizionamento del materiale tagliato e formazione di un raggio con bordo lavorato o laminato. Questo processo riduce i potenziali danni causati da bordi affilati o squadrati quando la fascetta comprime il materiale adiacente.

Opzioni di posizionamento dell'orecchio



Orecchio della fascetta (elemento di chiusura)

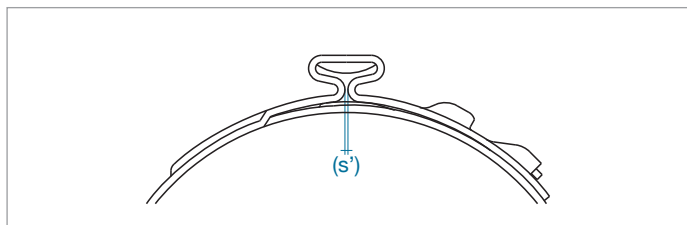
Utilizzando gli utensili progettati o raccomandati da Oetiker, la fascetta viene chiusa avvicinando i raggi inferiori dell'“orecchio”. La massima riduzione possibile del diametro è proporzionale alla larghezza o alle larghezze dell'“orecchio” aperto, per esempio la larghezza standard dell'orecchio è 5,5 mm.

La massima riduzione teorica del diametro è data dalla formula:

$$\text{Max riduzione del diametro} = \frac{\text{Larghezza (e) orecchio}}{\pi}$$

PANORAMICA
DATI TECNICI

Orecchio della fascetta (elemento di chiusura)



ⓘ Nota: lo schizzo qui sopra mostra l'aspetto di un "orecchio" (i) chiuso (i); non rappresenta necessariamente un montaggio chiuso efficace.

Aggancio meccanico

L'aggancio è un tipo di accoppiamento meccanico per assicurare la fascetta in situazioni di rotondità.

Design dell'orecchio

L'avvallamento integrato nell'orecchio aumenta efficacemente la forza di serraggio e fornisce un effetto elastico quando il diametro dell'applicazione si contrae o si dilata a causa di effetti termici o meccanici.

| Diametro tipico del sistema di gonfiaggio (mm) | Diametro della fascetta aperta (mm) |
|--|-------------------------------------|
| 20,0 | 20,6 |
| 20,4 | 21,2 |
| 25,0 | 25,7 |
| 25,4 | 26,2 |
| 30,0 | 30,8 |
| 35,0 | 35,8 |

Caratteristiche del perno

Il perno standard è prodotto in conformità alla norma ISO 898-1 con classe di proprietà 9.8, e la punta cilindrica, inizio dell'anima del perno, è prodotta in conformità alla norma DIN ISO 4753 SD per evitare il cosiddetto "cross-threading" durante il montaggio del controdado. In opzione, i perni possono essere forniti con una "sommità" di materiale aggiuntivo sulla parte superiore della testa che, quando la fascetta è chiusa sull'applicazione, può ridurre la traslazione assiale della fascetta.

Raccomandazioni di montaggio

L'"orecchio" della fascetta viene deformato da una forza costante di un utensile a ganasce; questa pratica è denominata "chiusura a priorità di forza". Il metodo di montaggio assicura l'applicazione di una sollecitazione uniforme e ripetibile sull'applicazione in aggiunta a una forza di tensione costante sull'aggancio della fascetta. Utilizzando questo metodo per la chiusura della fascetta della serie 103 si compensano le eventuali variazioni di tolleranza dei componenti, garantendo che la fascetta eserciti una forza radiale costante sull'applicazione. Fluttuazioni nelle tolleranze dei componenti sono assorbite dallo spazio o dagli spazi di chiusura variabili dell'"orecchio". Apparecchiature di monitoraggio del montaggio della fascetta e la raccolta dei dati di processo sono disponibili integrando nel processo di montaggio l'"utensile pneumatico a controllo elettronico" Oetiker ELK.

ⓘ Nota: chiusura con corsa singola dell'utensile, non applicare una forza di crimpatura secondaria.

DATI DI MONTAGGIO

| Dimensioni del materiale (mm) | Misura (mm) | Perno | Coppia di serraggio max del controdado (Nm) | Forza di chiusura max (N) |
|-------------------------------|-------------|----------|---|---------------------------|
| 10,0 x 1,0 | 20,6 - 50,0 | M6 x 1,0 | 10,0 | 4600 |
| 10,0 x 1,0 | 20,6 - 50,0 | M5 x 0,8 | 6,0 | 5000 |
| 14,0 x 1,0 | 20,6 - 50,0 | M6 x 1,0 | 10,0 | 7000 |
| 14,0 x 1,0 | 20,6 - 50,0 | M5 x 0,8 | 6,0 | 7400 |

| Pinza pneumatica consigliata | Testa della pinza EL consigliata | Testa della pinza ME consigliata |
|------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| HO 5000 EL/ME | 13900772 | 13900773 |
| HO 5000 EL/ME | 13900772 | 13900773 |
| HO 7000 EL/ME | 13900772 | 13900773 |
| HO 7000 EL/ME | 13900772 | 13900773 |